

Abfüll- und Dosieranlage mit manueller Zuführung der Flaschen, Becher oder Dosen

Beschreibung

Die Anlage eignet sich aufgrund ihrer Konzeption zum zuverlässigen Abfüllen und exakten Dosieren niedrig bis hochviskoser Medien der Lebensmittel-, Pharma- und chemischen Industrie. Der unkomplizierte Aufbau der Pumpe ermöglicht die einfache Zerlegung und Reinigung und somit einen schnellen Produktwechsel. Die Abfüllanlage kann im Stand-alone-Modus oder eingebunden in eine übergeordnete Steuerung betrieben werden.

Volumetrisches Dosierprinzip

Das Herzstück der Anlage ist eine vertikale oder horizontale Exzentrerschnecken-Dosierpumpe mit integriertem Vorlagebehälter. Mit jeder Umdrehung des Pumpenrotors wird ein definiertes Volumen gefördert. Die gewünschte Abfüllmenge wird durch die Anzahl der Umdrehungen bestimmt.

Die Anwendung der Exzentrerschnecken-Dosierpumpe ermöglicht ein ventillos, nachtropffreies Abfüllen unterschiedlicher Mengen in Flaschen, Becher oder Dosen.

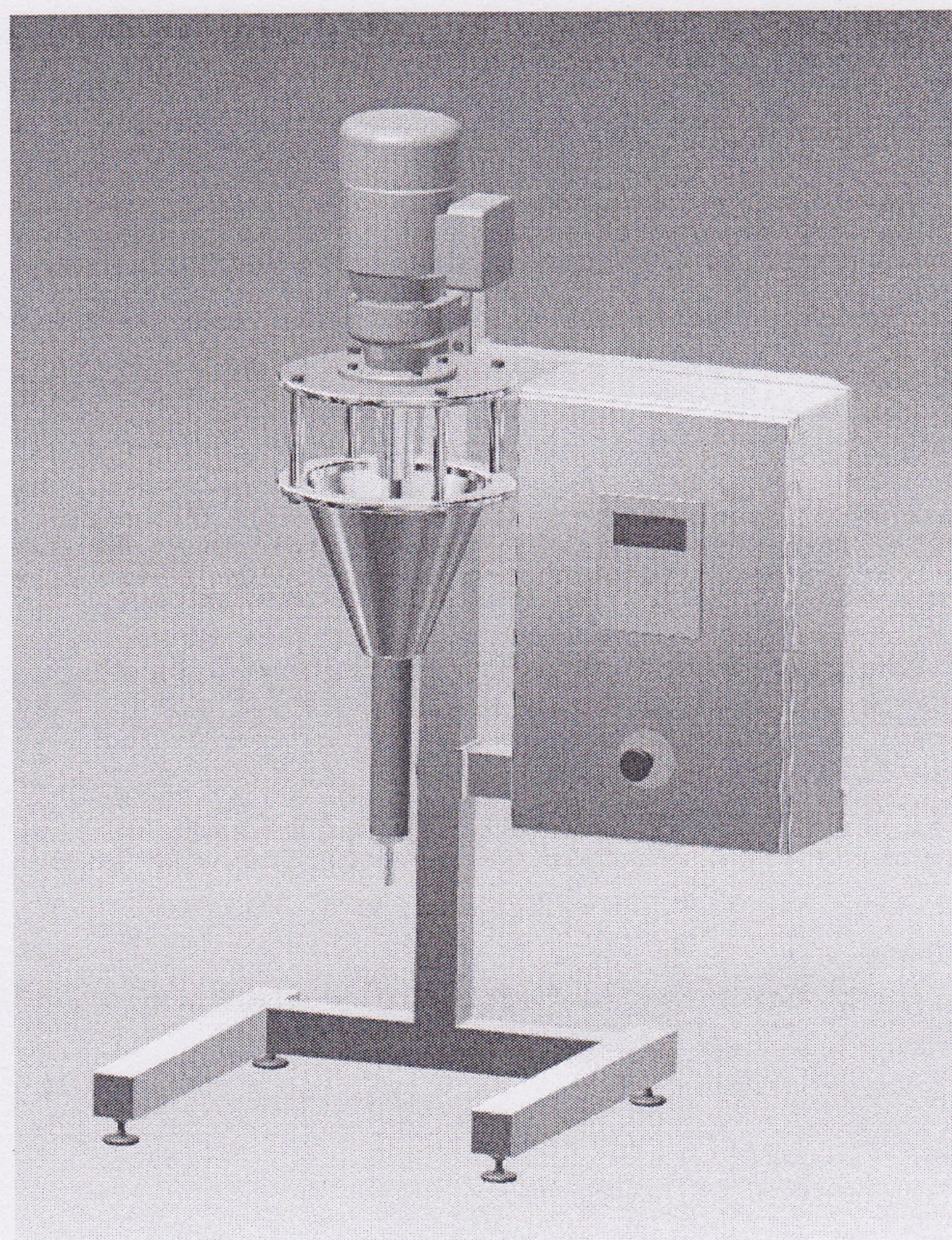
Dosiersteuerung

Die Dosiersteuerung besteht im Wesentlichen aus einer speicherprogrammierbaren Steuerung (SPS), einem LCD Display zur Parametereingabe und dem Leistungsteil für den Antrieb der Pumpe. Sie kann für die Ansteuerung unterschiedlicher Pumpengrößen eingesetzt werden, wodurch ein weiterer Bereich der Abfüllmengen möglich ist.

Um den Abfüllprozess zu starten ist zunächst eine Probeabgabe zu kalibrieren. Diese erfolgt durch die Eingabe der Soll-Füllmenge und der ermittelten Ist-Menge der Probeabgabe. Danach kann die kontinuierliche Abfüllung beginnen. Gelegentliche Kontrollen auf Abweichungen der Füllmenge vom Sollwert sind erforderlich. Abweichungen können an der Bedienbox korrigiert werden.

Taster-Funktionen der Bedienbox

Menge mehr	Es wird schrittweise die Dosiermenge durch Tippen erhöht.
Menge weniger	Es wird schrittweise die Dosiermenge durch Tippen verringert.
Stopp	Die Dosierung wird im Automatikbetrieb gestoppt.
Start	Es wird nur eine Füllmenge ausgegeben (Schrittbetrieb).
Auto-Start	Der kontinuierliche Abfüllbetrieb wird gestartet.
Not-Aus	Es wird die Anlage in jeder Phase des Ablaufs gestoppt.



Vorteile der Abfüllanlage

- Benutzerfreundlich
- Hohe Dosiergenauigkeit
- Produktschonende Förderung
- Pulsationsfrei
- Kein Nachtropfen
- Rückförderung möglich
- Stufenlose Mengeneinstellung
- Reinigungsfreundlich, CIP
- Leicht zerlegbar
- Schneller Produktwechsel
- Produktberührte Teile nach FDA

P.S.Z.
Pumpen

Pumpen.Systeme.Zubehör D - 42489 Wülfrath
Tel. 02058-913818 Fax. 02058-913817
email: Pumpen.Systeme.Zubehoer@t-online.de
www.Druckluft-Pumpen.de